

CareCut ES 1

Vysoce výkonný vodou nemísitelný řezný olej

Charakteristika

Castrol CareCut™ ES 1 je vodou nemísitelný řezný olej bez obsahu chloru a těžkých kovů založený na technologii biologicky odbouratelného syntetického esteru. Má speciální složení s vynikajícími bezpopelnými přísadami pro mazání za mezních podmínek, zajišťující optimalizaci výkonu při obrábění, zlepšení konečné úpravy povrchu a snížení celkových provozních nákladů.

Lze ho použít ve velkých centrálních systémech i jednotkových strojích.

Použití

CareCut ES 1 je speciálně navržen pro různé operace obrábění, jako jsou všeobecné obrábění, protahování a obrábění ozubení železných i neželezných materiálů.

CareCut ES 1 neobsahuje aktivní síru a je proto kompatibilní s barevnými kovy.

ü ü předpokládané hlavní použití ü možná aplikace, před použitím konzultujte se zástupcem Castrol

	Litina	Nízko až středně legovaná ocel	Vysoce legovaná /nerezová ocel	Slitiny titanu	Slitiny hliníku	Barevné kovy
Honování / superfinišování						
Broušení						
Vrtání						
Protahování / Obrábění ozubení	ü ü	ü ü	ü		ü ü	ü ü
Všeobecné obrábění	ü ü	ü ü	ü ü	ü	ü ü	ü ü

Výhody

- Nízká tvorba olejové mlhy a pěny i při vysokých tlacích a průtocích vede ke snížení spotřeby oleje.
- Výborné vyplavovací a mazací vlastnosti prodlužují životnost nástroje a umožňují vynikající konečnou úpravu povrchu a rozměrovou přesnost.
- Dobrá filtrační charakteristika a vysoká oxidační stabilita prodlužují životnost produktu.
- Složení bez obsahu chlóru, minerálního oleje a těžkých kovů, které vychází z vyspělé technologie biologicky rozložitelných esterů, zlepšuje ekologický profil a snižuje náklady na likvidaci
- Vysoký bod vzplanutí, nepatrný zápach, světlá barva a nízká tvorba mlhy zlepšují pracovní prostředí.
- Obrábění více typů kovů s využitím vynikající aditivační technologie poskytuje prostor ke konsolidaci produktů.

Technické parametry

Název	Metoda	Jednotky	CareCut ES 1
Vzhled	vizuální	-	čirá žlutá kapalina
Viskozita při 40 °C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	28
Viskozita při 100°F	ASTM D 445	SUS	117
Hustota při 15 °C	DIN 51757, ASTM D 1298	kg/m ³	937
	dle výpočtu	lbs/gal	7,80
Bod vzplanutí COC	DIN 51376	°C	> 250
	ASTM D 92	°F	> 482
Koroze na mědi, 3 hodiny při 100 °C	DIN 51811, ASTM D 130	-	1b

Podléhá běžným výrobním tolerancím.

	Ester	Aktivní síra	Neaktivní síra	Fosfor	Vápník	Chlor	Zinek
Aditiva	ü		ü	ü			

CareCut ES 1

26 Sep 2016

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

V tomto tisku jsou zohledněny veškeré současné znalosti a informace k produktu ke dni jeho vydání. Nicméně některé údaje mohou podléhat změnám vzhledem ke změně formulace produktu po datu vydání tohoto tisku. Tyto údaje popisují výrobek pouze z hlediska použití. Výrobek může být bez předchozí konzultace s námi používán výše uvedeným způsobem. Použití výrobku jiným způsobem, než odpovídá účelu použití, může být spojeno s riziky, která nejsou v tomto tisku uváděna. Údaje o použití výrobku vzhledem k bezpečnému nakládání s ním vyhledejte v jeho bezpečnostním listu. Změna technických parametrů vyhrazena.

Castrol Lubricants (CR) s.r.o. , Industrial V Parku 2291/2 , 148 00 Praha 4
 telefon: 800 304 222, fax: 800 304 333 E-mail: industrial.cz@castrol.com
 www.castrol.cz